超小型プッシュオンタイプコネクタ

MSSシリーズ

■特長

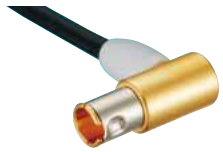
1. 防衛庁仕様書DSP C 6206に制定されています。
2. 性能は中型コネクタに匹敵
   あらゆる面で個性を発揮させたもので、容積はきわめてミニチュアライズされておりますが、その性能は十分中型高周波コネクタに匹敵します。
3. スライド・スナップロック方式採用
   内・外部導体とも、ほぼ完全な面接触をすると同時に、優れた耐振性を発揮します。
4. 結線作業を極めて簡易化・確実化させる圧着結線方式と確実な結線を行えるネジクランプ方式の二種類があります。

■機能図

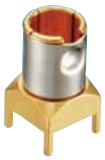
プラグ側

■ストレートプラグ
MSS- P -※※

■L曲がりプラグ
MSS-LP-※※



■プリント基板実装用
プラグレセプタクル
MSS-PR-PC(40)



■変換アダプタ
●BNC変換タイプ
BNCP-MSSP(40)

プラグープラグ中継用アダプタ

■ストレートアダプタ
●嵌合部形状ジャックージャックタイプ
MSS-A-JJ(40)

ジャック側

■ストレートジャック
MSS-J-※※

■ストレートパネルジャック
MSS-PJ-※※

■ストレートレセプタクル
MSS-R(40)

■基板実装用レセプタクル
MSS-R-PC-※※
MSS-LR-PC(40)

（写真は MSS-LR-PC（40））

■変換アダプタ
●BNC変換タイプ
BNCP-MSSJ(40)

Apr.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

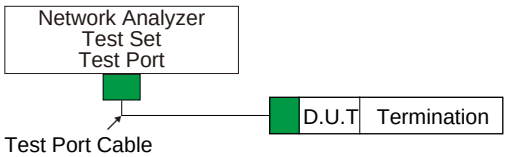
■製品規格

定　格	公称特性インピーダンス 定格電圧 定格周波数	50Ω AC150Vrms DC～1GHz	使用温度範囲 使用相対湿度	－30℃～＋60℃ 85%以下

項　目	規　格	条　件
1.接触抵抗	5mΩ以下	DC 100mA以下で測定
2.絶縁抵抗	2000MΩ以上	DC 500Vで測定
3.耐電圧	せん絡・絶縁破壊のないこと	AC 500Vを1分間
4.電圧定在波比(※)	1.2以下	1GHzまで
5.雌コンタクトの引抜力	0.5N以上	φ0.450のピンゲージで測定
6.嵌合力(抜去力)	9.8～44.1N	適合コネクタで測定する
7.挿抜寿命	接触抵抗 10mΩ以下	挿抜 3000回
8.耐湿性	絶縁抵抗 100MΩ以上(高湿時) 絶縁抵抗 1000MΩ以上(乾燥時) 破損・ひび・部品のゆるみがないこと	温度　＋25℃～＋65℃、湿度　90～96% 10サイクル(240時間)放置
9.耐食性	はなはだしい腐食のないこと	5%の塩水にて連続48時間

※電圧定在波比(V.S.W.R.)の測定系

上記の電圧定在波比(V.S.W.R.）の規格値は、下図の測定系にて測定した数値です。



(注1) ケーブル用コネクタは適合ケーブル10cmの両端にコネクタを取り付けた状態で測定しています。

(注2) 基板用コネクタは50Ω基板にコネクタを取り付けた状態で測定しています。

※製品により上記規格と異なる場合があります。

■材質・処理

部　品	材　質	処　理	備　考
シェル	黄銅	金めっき	―――
雄コンタクト	黄銅	金めっき	―――
雌コンタクト	ベリリウム銅	金めっき	―――
絶縁物	PTFE樹脂	―――	不燃材
ロックバネ	ベリリウム銅	ニッケルめっき	―――

■製品番号の構成

製品番号から製品の仕様をご判断頂く際にご利用ください。

MSS - 「 」 - 「 」
❶ ❷ ❸

❶ シリーズ名：MSS	❸ 1) プラグ、ジャックの場合‥適合ケーブル 1.5：1.5D-2V 2.5：2.5D-2V 196/U：RG-196A/U 2) レセプタクル、プラグレセプタクルの場合‥基板実装方式 PC：プリント基板実装タイプ
❷ コネクタの種別 P　：ストレートプラグ LP：L曲がりプラグ J　：ストレートジャック PJ：パネルジャック R　：ストレートレセプタクル LR：L曲がりレセプタクル PR：プラグレセプタクル A　：ストレートアダプタ	

Apr.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

■プラグ

●ストレートプラグ

図1

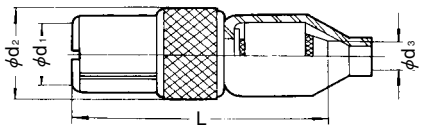
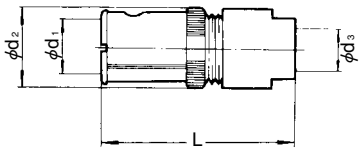


図2



製品番号	HRS No.	適合ケーブル	φd1	φd2	φd3	L	備考	RoHS
MSS-P-1.5(40)	319-0001-2 40	1.5D-2V	4.65	7.5	1.8	20.5	図1	○
MSS-P-2.5(40)	319-0013-1 40	2.5D-2V	4.65	7.5	2.8	20.5	図1	
MSS-P-1.5-A(40)	319-0024-8 40	1.5D-2V	4.65	6.5	3.4	16	図2	
MSS-P-196/U(40)	319-0026-3 40	RG-196A/U	4.65	6.5	2.3	16	図2	

●L曲がりプラグ

図3

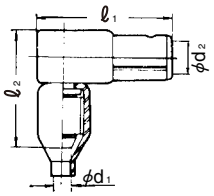
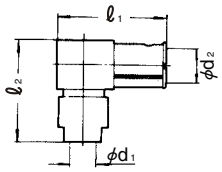


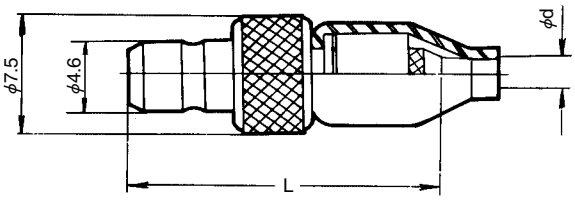
図4



製品番号	HRS No.	適合ケーブル	φd1	φd2	l1	l2	備考	RoHS
MSS-LP-1.5(40)	319-0007-9 40	1.5D-2V	1.8	4.65	19	15.5	図3	○
MSS-LP-2.5(40)	319-0015-7 40	2.5D-2V	2.8	4.65	19	15.5	図3	
MSS-LP-1.5-A(40)	319-0025-0 40	1.5D-2V	3.4	4.65	15	15.5	図4	
MSS-LP-196/U(40)	319-0027-6 40	RG-196A/U	2.3	4.65	15	15.5	図4	

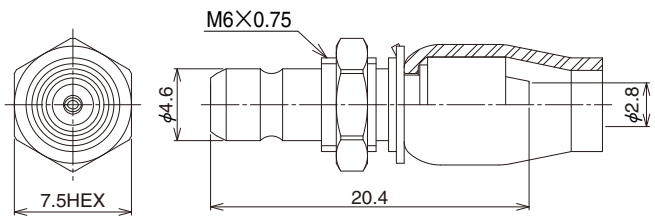
■ジャック

●ストレートジャック



製品番号	HRS No.	適合ケーブル	φd	L	RoHS
MSS-J-1.5(40)	319-0004-0 40	1.5D-2V	1.8	20.6	○
MSS-J-2.5(40)	319-0014-4 40	2.5D-2V	2.8	20.6	

●パネルジャック



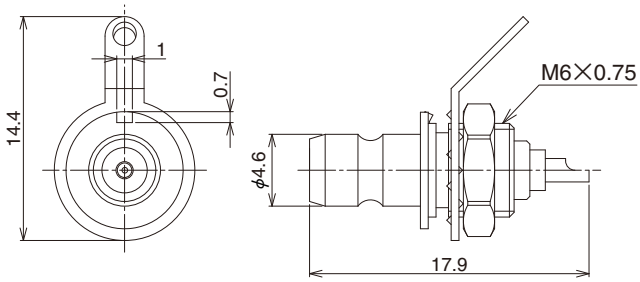
製品番号	HRS No.	適合ケーブル	RoHS
MSS-PJ-2.5(40)	319-0016-0 40	2.5D-2V	○

Apr.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

Apr.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

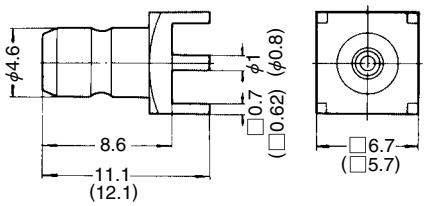
■レセプタクル

●ストレートレセプタクル



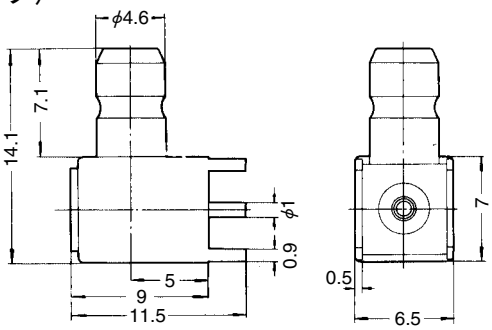
製品番号	HRS No.	RoHS
MSS-R(40)	319-0010-3 40	○

●ストレートレセプタクル（プリント基板実装タイプ）



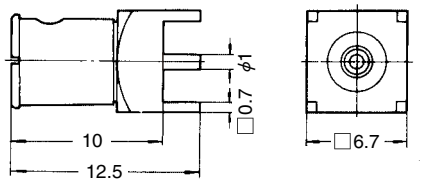
製品番号	HRS No.	備考	RoHS
MSS-R-PC(40)	319-0034-1 40	11.1、□0.7、φ1、□6.7	○
MSS-R-PC-3(40)	319-0055-1 40	12.1、□0.62、φ0,8、□5.7	

●L曲がりレセプタクル（プリント基板実装タイプ）



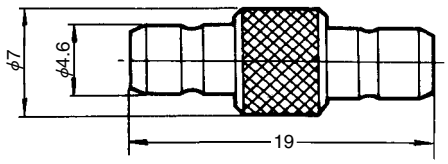
製品番号	HRS No.	RoHS
MSS-LR-PC(40)	319-0035-4 40	○

■プラグレセプタクル(プリント基板実装タイプ)



製品番号	HRS No.	RoHS
MSS-PR-PC(40)	319-0038-2 40	○

■ストレートアダプタ



製品番号	HRS No.	RoHS
MSS-A-JJ(40)	319-0011-6 40	○

■変換アダプタ

嵌合部1		嵌合部2		製品番号	HRS No.	RoHS
シリーズ名	嵌合部	シリーズ名	嵌合部			
MSS	プラグ	BNC	プラグ	BNCP-MSSP(40)	311-0107-2 40	○
			ジャック	BNCJ-MSSP(40)	311-0081-0 40	
	ジャック		プラグ	BNCP-MSSJ(40)	311-0082-3 40	
			ジャック	BNCJ-MSSJ(40)	311-0066-7 40	

外形寸法図は、「変換アダプタ」の頁をご覧ください。

Apr.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

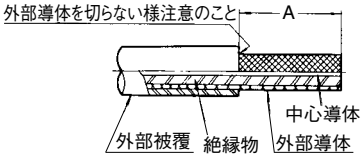
Apr.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

◆結線方法

圧着結線方式

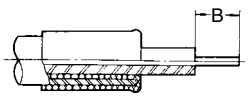
製品番号	A	B
MSS-P-1.5(40)	5.8	2.6
MSS-P-2.5(40)	5.8	1.7
MSS-J-1.5(40)	7.4	3.3
MSS-LP-1.5(40)	5.8	2.0
MSS-LP-2.5(40)	6.2	2.0

図1



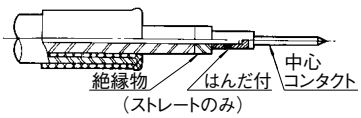
1. 図1のように、外部被覆を切断する。

図2



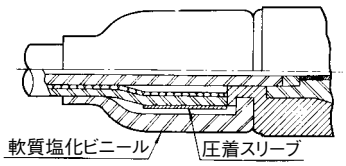
2. ケーブルに軟質塩化ビニール、圧着スリーブの順に挿入し、外部導体を折り返して絶縁物をB寸法で切断する。

図3



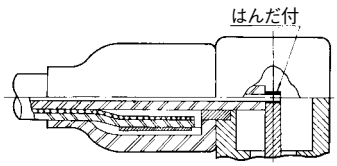
3. 絶縁物をケーブルの絶縁物に挿入し、次に中心コンタクトに中心導体を挿入しはんだ付けする。（はんだの盛上りのない様注意）
MSS-P-2.5(40)は、絶縁物が添付されておりません。ケーブル中心導体を直接中心コンタクトにはんだ付してください。

図4



4. このブロックをプラグに挿入し、圧着スリーブを挿入し、専用治具にて加締る。その際、圧着スリーブの外に余っている外部導体を切り取る。
（専用治具
HT303/UM・MSS-T-1）
5. 最後に、軟質塩化ビニールを挿入する。

図5



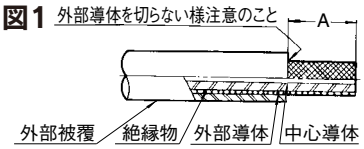
6. MSS-LP-1.5(40)及びMSS-LP-2.5(40)においては、図2まで行った後、図5のようにプラグに挿入し、④⑦⑤の順に行う。

7. ケーブル芯線を中心コンタクトにはんだ付けする。（はんだの盛上りのない様注意）

クランプ方式

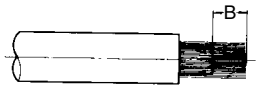
製品番号	A	B	C
MSS-P-1.5-A(40)	4.0	2.0	0.7
MSS-LP-1.5-A(40)	7.1	1.5	5.3

図1



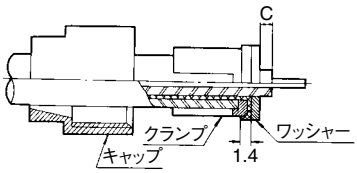
1. 図1のように、外部被覆を切断する。

図2



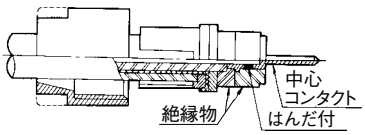
2. 外部導体をほぐし、絶縁物をB寸法で切断する。

図3



3. ケーブルにキャップを通しクランプを挿入し左図のように外部導体を折返しワッシャーを挿入後1.4mmにて外部導体を切断する。（C寸法は上記表中の寸法である。）
MSS-LP-1.5-A(40)はワッシャーが添付されていないため、外部導体を折返し後、図寸法1.4mmにて外部導体を切断する。

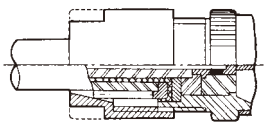
図4



4. ワッシャーの前に絶縁物を挿入し、中心コンタクトをケーブルの芯線に挿入し、はんだ付をする。（はんだの盛上りのない様注意）

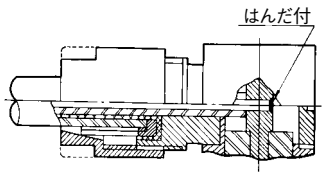
5. 絶縁物を挿入する。

図5



6. このブロックをプラグに挿入しキャップを十分に締め付ける。

図6

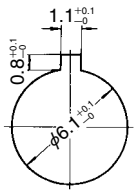


7. MSS-LP-1.5-A(40)においては、図3まで行った後プラグに挿入し、キャップを十分に締め付ける。

8. ケーブル芯線を中心コンタクトの穴に入れてハンダ付する。（ハンダの盛上りのない様注意）

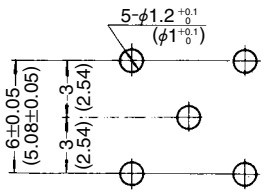
◆パネル取付穴寸法図

・MSS-R(40)
・MSS-PJ-2.5(40)



◆プリント基板穴あけ寸法図

・MSS-R-PC(40)
・MSS-R-PC-3(40)
・MSS-PR-PC(40)
・MSS-LR-PC(40)



注.MSS-R-PC-3(40)は( )寸法を適用ください。